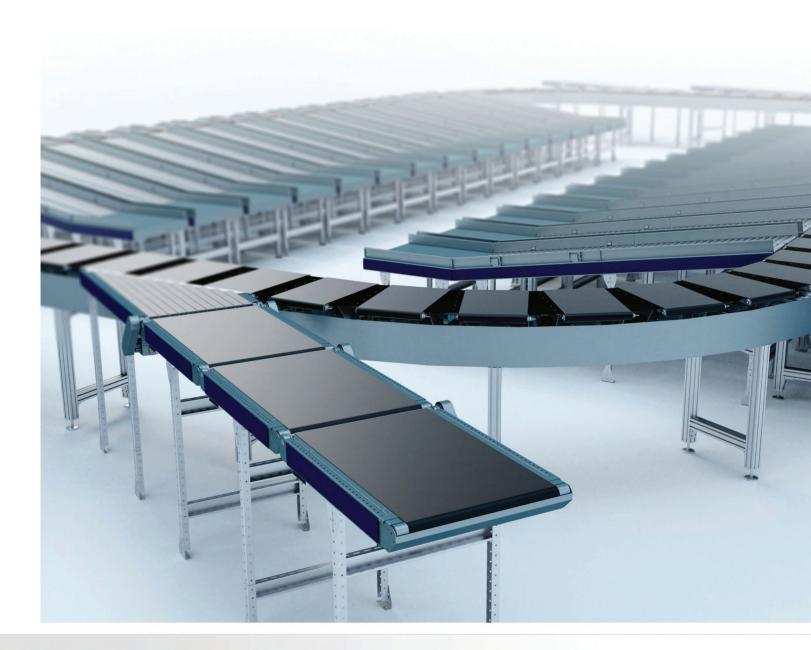


ON THE GROWTH PATH



LAGERAUTOMATION

ÜBER UNS INHALTSVERZEICHNIS



Unser Unternehmen bietet seit über 20 Jahren Lösungen im Bereich der umfassenden Lagertechnik und des Designs von Logistiksystemen im innerbetrieblichen Transport an. Wir fertigen hochwertige Lagerautomatisierungsgeräte unter anderem: Sorter, Förderer, Sondersysteme, Lageraufzüge und eine breite Palette von ergänzenden Produkten und Zubehör. Für ihre Ausführung verwenden wir Komponenten führender Hersteller wie Siemens, SEW Eurodrive, Datalogic, Sick und Ammeraal Beltech. Die von uns gelieferten Produkte entsprechen den europäischen Normen und Richtlinien.

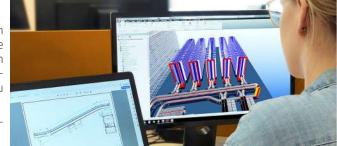
Das A1 Sorter-Projekt richtet sich an Integratoren und Vertriebsunternehmen aus Europa. Die breite Palette der von uns vorgeschlagenen Lösungen ermöglicht es unseren Kunden, die Anzahl der Lieferanten zu begrenzen, die Koordination der Auftragsausführung zu vereinfachen und das Risiko einer fehlerhaften Zusammenarbeit von Geräten und Komponenten auszuschließen. Um die Kommunikation zu verbessern, erhalten unsere Partner Zugriff auf ein persönliches Konfigurationspaneel. Mit diesem modernen IT-Gerät können Sie den Preis ausgewählter Elemente überprüfen sowie die Nachfrage vorbereiten und einreichen. Besonderes Augenmerk legen wir auf eine effiziente und schnelle Auftragsabwicklung. Ein großer Teil unserer Produkte ist sofort versandbereit.

Der A1-Sorter ist ein äußerst zuverlässiger Partner, der Unternehmen dabei hilft, Geschäftsmöglichkeiten optimal zu nutzen und sich auf den Weg einer schnellen Entwicklung zu machen.

SPEZIALISIERTES TECHNISCHES PERSONAL

Wir führen die erhaltenen Aufträge mit hochspezialisierten Ingenieuren und Technikern aus. Über viele Jahre haben wir einschlägige Erfahrungen und Kenntnisse gesammelt. Dutzende von Schulungen und Kursen ermöglichen die kontinuierliche Verbesserung unserer Fähigkeiten, um die vom Kunden gestellten Anforderungen professionell zu erfüllen und optimierte Lösungen vorzustellen.

Wir haben viele Tools, mit denen die Projekt- und Angebotspräsentationsprozess für den Kunden lesbar und verständlich ist.



Im Projektprozess werden unter anderem folgende Tools verwendet: Demo 3D, Inventor, Solid Works und selbst entwickelte ICS-App. Um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, arbeiten wir an neuen Lösungen und verbessern bestehende. Wir arbeiten mit der Technischen und Naturwissenschaftlichen Universität in Bydgoszcz zusammen und investieren in unser





MODERNE MASCHINENPARK

Um fortschrittliche Produkte herzustellen, müssen moderne Technologien eingesetzt werden. Daher konzentrieren wir uns seit Beginn unserer Tätigkeit auf die Entwicklung unseres Maschinenparks.

Unsere Produktionsanlage wurde mit leistungsstarken und fortschrittlichen Geräten ausgestattet, die höchste Präzision garantieren. Produktions- und technologische Prozesse sind weitgehend automatisiert und robotergesteuert, was die Aufrechterhaltung gleichbleibend hoher Produktqualität und die vollstän dige Kontrolle über die Termineinhaltung der Bestellungen ermöglicht.

Wir verwenden unter anderen folgende Maschinen:

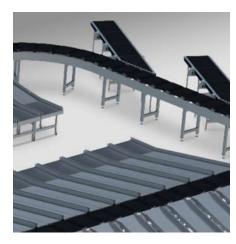
- Exzenterpresse Burkhardt H63,
- Biegemaschine HUAXIA und EHT Variopress 225,
- Stanzmaschine Trumatic 5000R,
- Laserschneideanlage Trumpf 3530,
- AMADA 3610NT COMBI Laser- und Stanzmaschine,
- Der Roboter TRUBEND CELL7036,
- Profiliermaschine Bendmak PROSO,
- Blechtafelschere EHT TSS10-30.

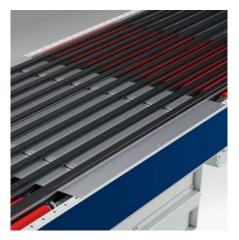
SORTER	4	SONDERSYSTEME	34
Narrow Belt Sorter	5	Riementransfer	35
Cross Belt Sorter	6	Pop-Up	36
Switch Sorter	7	Weiche	37
SCHWERKRAFTFÖRDERER	8		
Gerade Strecke	9	KNOTEN	38
Dreiecksrollenförderer	10	Einseitige umleitung typ Pop-Up	39
Rollenkurve	11	Riementransfer auf die senkrechte linie	40
Kugeltisch	12	Riementransfer auf die parallele linie	41
Durchgangsklappe	13	Zweiseitige umleitung typ weiche	42
FÖRDERER 24V	14		
Zonenförderer	15	LAGERLIFTS	43
Dreiecksrollenförderer angetrieben	16		4.4
Rollenkurve angetrieben	17	Vertikallift	44 45
Schrägrollenförderer	18	Spirallift	45
Zonendurchgangsklappe	19		
FÖRDERER 400V	20	ZUBEHÖR	46
Flatbelt	21	Blenden	47
		Einfache Stütze	48
LINESHAFT FÖRDERER	0.0	H-Stütze leicht	49
LINESHAFI FURDERER	22	H-Stütze schwer	50
Lineshaft angetrieben	23	H-Stütze Doppel	51
Dreiecksrollenförderer lineshaft	24	Schaltschrank A1/SS-01	52
Rollenkurve angetrieben lineshaft	25	Schaltschrank A1/SS-02	52
Lineshaft ohne Antrieb	26	Sensor	53 53
		Spiegel Scanner	53
BANDFÖRDERER	27	Seitenführungen	54
		Stoppblech	55
Zonengurtförderer	28	Verbinder	55
Bandförderer	29	Verbinder	00
Steigbandförderer	30		
ZONENGURTFÖRDERER	31	KOMMISSIONIERTISCHE	56
ZONENGURTFÖRDERER Scherenrollenbahn angetrieben	31	KOMMISSIONIERTISCHE Kommissioniertisch RGX-001S	56

SORTER

Die Hauptaufgabe von Sortierern (Sortierlinien) in Lagern besteht darin, den Prozess der Kommissionierung und Verteilung von Waren zu unterstützen. Sie werden oft zu einem untrennbaren Bestandteil des Transport- und Umschlagsystems im Einzelhandel, Großhandel und im E-Commerce.

Sortiermaschinen können Waren identifizieren und über andere Geräte zu einem bestimmten Ziel befördern, beispielsweise zu einer Kommissionierstelle. Darüber hinaus können sie mit weiteren Funktionen ausgestattet werden, z. B. Etikettierung, Verpackung, Maßmessung und Gewichtskontrolle.







NARROW BELT SORTER



Der Narrow Belt Sortierer verwendet einen Satz schmaler Bänder, um Fördergüter über die Oberfläche des Sortierers zu befördern. Zusätzlich ist der Sortierer mit reibungsintensiven Rollen ausgestattet, um das Ausschleusen von Fördergütern zu ermöglichen. Sie ermöglichen die Umlenkung der vom Förderer aufgenommenen Ware um 90° nach rechts oder links. Der kontinuierliche Kontakt der Bänder mit dem Fördergut gewährleistet eine maximale Führungsgenauigkeit, was sich auf die Zuverlässigkeit der Sortierung auswirkt.

Technische Daten:

- Fördergüter: Karton, Behälter, Umschläge
- Fördergutabmessungen: Min. 200 x 150 x 20 mm Max. 800 x 800 x 800 mm
- Fördererbreite: 500 mm 1100 mm
- Pop-Up Heben: pneumatisch
- Antriebsübertragungselement: Polyurethanbänder

- Umgebungstemperatur: 5°C ÷ 40°C
- Fördergutgewicht: 0,25 50 Kg
- Echte Leistung: bis 6000 Pakete/ h
- Max. Geschwindigkeit: 1,5 m/s
- Anzahl der Bänder: 3-13
- Spannungsart: 400V

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Schaltschrank

SORTER

CROSS BELT SORTER



SWITCH SORTER





Cross Belt Sorter ist ein automatisiertes Gerät zum Sortieren von Waren nach Kundenaufträgen. Die Waren werden manuell oder automatisch auf große vierseitige Schalen gelegt. An der richtigen Stelle lenkt die Schale die Waren auf die eine oder andere Seite (nach rechts oder links). Der Sortierer kann oval, U-förmig oder linear sein. Das Design des Geräts wird durch den verfügbaren integrierten Speicherplatz und die Anzahl der Zielkanäle und Zielsteckplätze beeinflusst.

Technische Daten:

- Fördergüter: Karton, Behälter, Tabletts, Folien, Umschläge
- Fördergutabmessungen: Min. 75 x 75 x 5 mm Max. 600 x 400x 400 mm
- Fördererbreite: 500 mm 1100 mm
- Schalenantrieb: Elektrorolle 24V
- Antriebsübertragungselement-Schalen: Transportband
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Fördergutgewicht: 0,10 25 kg
- Fördergutleistung: bis 16000 Pakete/ h
- Max. Geschwindigkeit: 1,8 m/sSchalenanzahl: Kundenindividuell
- Spannungsart: 400V



Er besteht aus Fördermodulen, die den Bau des Sorters jeder Größe mit genau definierten Funktionen ermöglichen. Der modulare Aufbau erlaubt eine schnelle und kostengünstige Änderung und Neukonfiguration, d. h. das Ersetzen eines Elements und die Erweiterung des Systems. Um die Flussrichtung von Fördergütern zu ändern, wird eine Hochleistungs-24V-Weiche verwendet, deren zusätzlicher Vorteil ein niedriger Geräuschpegel ist. Das Fördergut kann nach Richtungswechsel in einem Winkel von 30°, 45° oder 90° zur Hauptrichtung weitergeführt werden. Ausschleuser sind in verschiedenen Varianten erhältlich, z. B. als Endstationen unter Verwendung von Schwerkraftförderern oder Paketzonenpuffern. Das System erfordert keine pneumatische Installation. Das Ändern der Richtung der Rollen in der Weiche wird elektrisch gesteuert.

Technische Daten:

- Fördergüter: Karton, Behälter, Umschläge
- Fördergutabmessungen: Min. 200 x 100 x 20 mm Max. 1200 x 800 x 600 mm
- Fördererbreite: 420, 620, 820 mm
- Schalenantrieb: Elektrorolle 24V
- Antriebsübertragungselement: Keilriemen / Riemen Polyurethan
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Fördergutgewicht: 0,25 32 kg
- Echte Leistung: bis 2700 Pakete/ h
- Max. Geschwindigkeit: 1 m/s
- Anzahll der Rollenreihen: 2 ÷ 6
- Spannungsart: 24V

Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Schaltschrank

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Schaltschrank

SCHWERKRAFTFÖRDERER



Schwerkraftrollenbahnen verfügen über keine eigene Antriebsquelle. Die Fördergüter werden aufgrund ihres Eigengewichts und eines richtig gewählten Neigungswinkels bewegt - dank der Schwerkraft und der manuellen Verschiebung - der manuellen Kraft. Geräte dieser Art werden häufig als Puffer an Transportlinien, Anschlüssen und Endstationen eingesetzt. Die große Auswahl an Kurvenförderern und Schrägrollenförderer bietet große Freiheit bei der Systemkonfiguration.

Schwerkraftrollenbahnen sind für Fördergüter mit regelmäßigen Formen - Kartonage, Behälter und Kisten - mit einem Gewicht von nicht mehr als 50 kg ausgelegt.







GERADE STRECKE



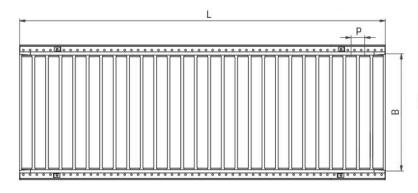


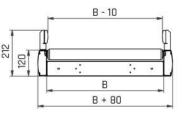
Die nicht angetriebene gerade Strecke. In einem bestimmten Winkel erhöht sich die Geschwindigkeit des Fördergutes mit der Neigung zum Boden. Der Förderer umfasst einen Stahlrahmen, gerade Schwerkraftrollen und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/r
- Umgebungstemperatur: -5°C ÷ 40°C
- Die Geschwindigkeit hängt vom Fördergut und vom Neigungswinkel ab
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: verzinkter Stahl

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Stoppblech

SCHWERKRAFTFÖRDERER

DREIECKSROLLENFÖRDERER



ROLLENKURVE



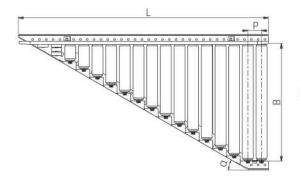


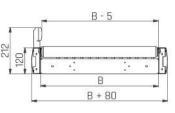
Dreiecksrollenförderer helfen je nach Positionierung das Fördergut ein- oder ausschleuesen. Die Geschwindigkeit des Fördergutes nimmt mit dem Neigungswinkel dieses Abschnitts zu. Es besteht aus einem Stahlrahmen mit einem Winkel von 30° oder 45°, aeraden Schwerkraftrollen und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: -5°C ÷ 40°C
- Die Geschwindigkeit hängt vom Fördergut und vom Neigungswinkel ab
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	955 ÷ 1640 mm
Р	Rollenteilung	62 mm
α	Winkel der Verbindungslinien	30°, 45°





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Stoppblech

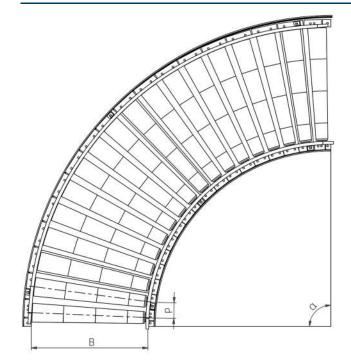


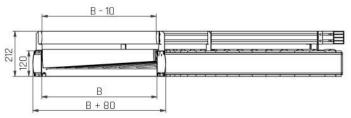
Die Schwerkraftrollenkurve ändert die Richtung der Fördergutbewegung. Sie kann schräg oder horizontal eingebaut werden. In einem bestimmten Winkel erhöht sich die Geschwindigkeit des Fördergutes proportional zum Neigungsgrad. Es besteht aus einem 30°, 45°, 60° oder 90° abgewinkelten Stahlrahmen, Kegelrollen und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: -5°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit hängt von Fördergut und Neigungswinkel ab
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl mit PP Auflagen

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
Р	Innere Rollenteilung	73 mm
α	Kurvenwinkel	30°, 45°, 60°, 90°





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Stoppblech

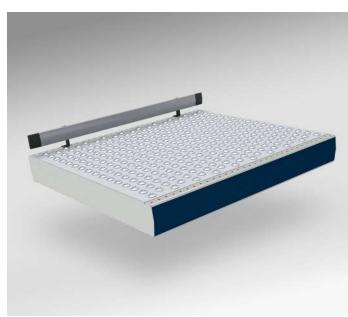
SCHWERKRAFTFÖRDERER

KUGELTISCH







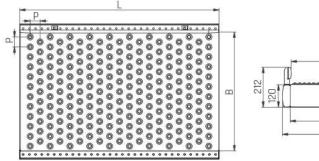


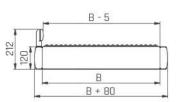
Der Kugeltisch erleichtert das Bewegen von Fördergütern in jede Richtung mit geringem Kraftaufwand. Er wird hauptsächlich an Inspektions- oder Kommissionierstationen eingesetzt. Er besteht aus einem Stahlrahmen, einer mit Edelstahl beschichteten Spanplatte, Transportlagern und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Die Geschwindigkeit hängt vom Fördergut und vom Neigungswinkel ab
- Kugeldurchmesser: 15,8 mm
- Material der Kugeloberfläche: rostfreier Stahl

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
Р	Kugelteilung	62 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück

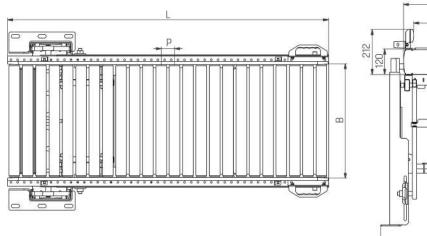


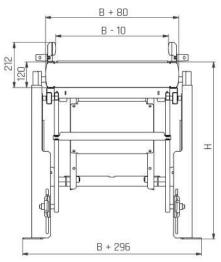
Durchgangsklappe ermöglicht freien Durchgang durch die Fördererhauptlinie. Das Anheben der Klappe stoppt die transportierten Fördergütern bis zum Senken. Das Gerät besteht aus einem Stahlrahmen des Förderers, geraden Schwerkraftrollen, Hubsystem und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit hängt von Fördergut und Neigungswinkel ab
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	1500 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
Н	Höhe	600 ÷ 850 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück

<u>FÖRDERER</u> 24V

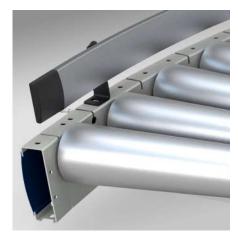


24V-Förderer werden von Elektrorollen angetrieben, die über Keilriemen mit anderen Rollen verbunden sind. Die Konstruktion dieses Gerätetyps ermöglicht die Konfiguration mit anderen Systemen wie Schwerkraftförderern, Gurtförderern, Transfers, Weichen und Pop-Up-Modulen. Zusammen mit dem umfangreichen Sensorsystem bilden sie ein vollautomatisches innerbetrieblichesl Transportsystem.

Die Hauptaufgabe von 24-V-Förderer ist das Sammeln von Fördergütern durch separate Pufferzonen. Jede Zone wird von einer separaten Elektrorolle angetrieben, mit der Option die Geschwindigkeit oder Richtung zu ändern.







ZONENFÖRDERER



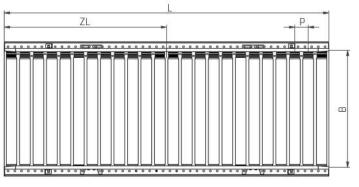


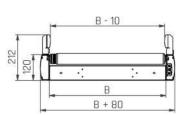
Der Zonenförderer unterstützt die Fördergutsammlung in komplexeren Linien. Jede Zone in der Rollenbahn ist separat programmiert, wodurch die Geschwindigkeit und Funktionalität der Zone eingestellt werden kann. Die Förderer sind voll kompatibel mit speziellen Geräten wie Transfers, Weichen und Popup-Modulen. Der Förderer besteht aus einen Stahlrahmen, Poly-V-Rollen, Elektrorollen, Riemen, Steuergeräten, Sensoren und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/Zone
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: Max.: 1 m/s
- Rolendurchmesser: 50 mr
- Material der Rollenoberfläche: verzinkter Stahl
- Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Keilriemen
- Art der Antriebsübertragung: von Rolle zu Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
ZL	Zonenlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

FÖRDERER 24V

DREIECKSROLLENFÖRDERER ANGETRIEBEN







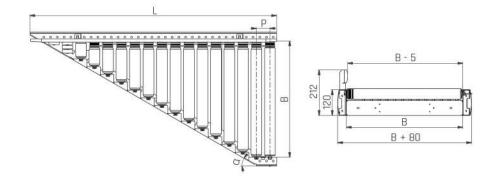


Dreiecksrollenförderer helfen je nach Positionierung das Fördergut ein- oder ausschleuesen Bei Einschleusung auf die Hauptlinie werden Lücken im Materialfluss verwendet. Der Dreiecksrollenförderer funktioniert direkt mit einer Weiche oder einem Pop-Up Es besteht aus einem Stahlrahmen mit einem Winkel von 30° oder 45°, einer Elektrorolle, Poly-V-Rollen Riemen, Steuergerät, Sensor und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/Zone
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Keilriemen
- Art der Antriebsübertragung: Von Rolle zu Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	955 ÷ 1640 mm
Р	Rollenteilung	62 mm
α	Winkel der Verbindungslinien	30°, 45°



Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

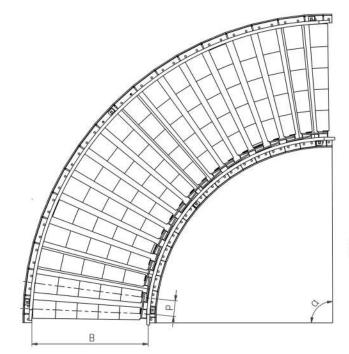


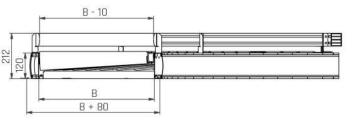
Die angetriebene Rollenkurve ändert die Richtung der Fördergutbewegung. Durch die konische Form der Rollen kann das Fördergut zwischen den Seitenprofilen gehalten werden. Die Verwendung eines Controllers ermöglicht eine Pufferung ohne Druck. Es besteht aus einem 30°, 45°, 60° oder 90° abgewinkelten Stahlrahmen, Kegel-Poly-V-Rollen, zwei Elektrorollen, Riemen, Steuergeräten, Sonsor und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/Zone
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 m
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl mit PP Auflagen
- Art der Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Keilriemen
- Art der Antriebsübertragung: Von Rolle zu Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
Р	Innere Rollenteilung	73 mm
α	Kurvenwinkel	30°, 45°, 60°, 90°





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

FÖRDERER 24V

SCHRÄGROLLENFÖRDERER





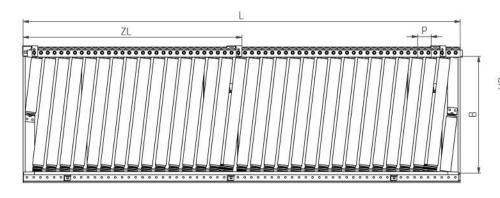


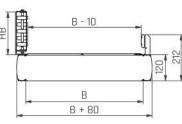
Der Schrägrollenförderer positioniert das Fördergut auf der ausgewählten Seite der Seitenführung, Diese Förderer werden verwendet, wenn beim Ändern der Bewegungsrichtung des Fördergutes Präzision erforderlich ist. Es wird empfohlen, den Schrägrollenförderer vor kurven zu platzieren, der mit speziellen Geräten ausgestattet ist. Es besteht aus einem Stahlrahmen, Elektrorollen, Poly-V-Rollen, Riemen, Steuegeräten, Sensoren und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/Zone
- Rollenneigung: 6°
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Pollandurchmassari 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Keilriemen
- Art der Antriebsübertragung: Von Rolle zu Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	2000 ÷ 3000 mm
ZL	Zonenlänge	750 ÷ 1500 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
НВ	Höhe der Seitenführung	100, 135, 165, 200 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

ZONENDURCHGANGSKLAPPE

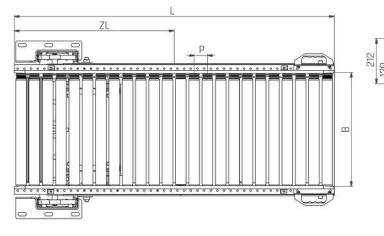


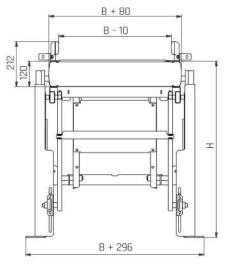
Durchgangsklappe ermöglicht freien Durchgang durch die Fördererhauptlinie. Das Anheben der Klappe stoppt die transportierten Fördergütern bis zum Senken in die horizontale Position. Das Gerät besteht aus einem Stahlrahmen des Förderers, Elektrorollen, Poly-V-Rollen, Steuegeräten, Sensoren, des Hebesystems und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/Zone
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max.: 1 m/s
- Rollendurchmesser:
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Keilriemen
- Art der Antriebsübertragung: Von Rolle zu Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	1500 mm
ZL	Zonenlänge	500, 750, 1500 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
Н	Höhe	600 ÷ 850 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

FÖRDERER 400V

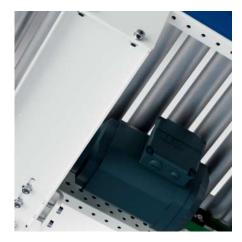


Die 400-V-Förderer werden von Drehstrommotoren angetrieben. Der Einsatz von Hochleistungsmotoren begrenzt deren Anzahl im Transportsystem, wodurch die Kosten für den Linienbau und den Förderguttransport über große Entfernungen gesenkt werden.

Das System funktioniert mit anderen Geräten wie: Schwerkraftförderern, Bandförderern und 24V Förderern.







FLATBELT



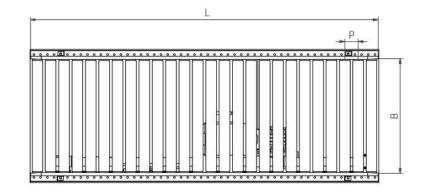


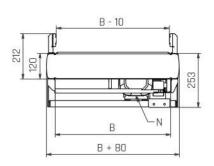
Ein mit 400V eingespeister Rollenförderer ermöglicht den Transport von Fördergütern über große Entfernungen bis zu 15 m - mit nur einem Motor. Der Antrieb vom Elektromotor wird über einen Riemen unter den Rollen übertragen. Aufgrund des geeigneten Riemendrucks überträgt die Reibungskraft ein hohes Drehmoment auf die Rollen, was einen hohen Wirkungsgrad des Förderers gewährleistet.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: Max. 1 m/s
- Rolendurchmesser: 50 mn
- Material der Rollenoberfläche: verzinkter Stahl
- Spannung: 400V
- Antriebsübertragungselement: Transportgurt
- Art der Antriebsübertragung: Vom Transportgurt zur Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
L	Fördererlänge	2000 ÷ 15000 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
N	Motorleistung	0.37 ÷ 1,5 kW





- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

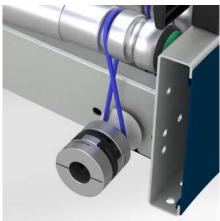
LINESHAFT FÖRDERER



Der Lineshaft Förderer ist eine einfache und sehr beliebte Lösung für den Transport von Fördergütern. Das System erfordert eine geringe Anzahl von Antrieben, wodurch die Kosten des Förderers erheblich reduziert werden. Ein Getriebemotor kann eine Linie von bis zu 15 Metern Länge antreiben

Die Antriebsübertragung kann auch an der Verbindung eines geraden Abschnitts mit einer Rollenkurve oder Schrägrollenförderer erfolgen.







LINESHAFT ANGETRIEBEN



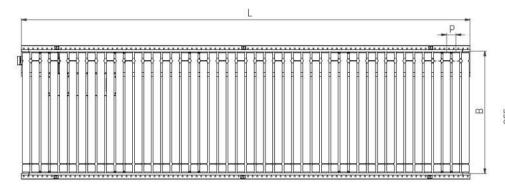


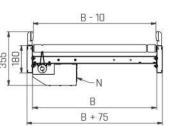
Lineshaft ist ein Förderer mit einem Rundriemen-Wellenantrieb, der als Vermittler beim Rollenantrieb durch den Motor dient. Es besteht aus einem Stahlrahmen, Rollen, Welle, PU Riemen, Getriebmotors und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mr
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 400V
- Antriebsübertragungselement: Rundriemen Polyurethan
- Art der Antriebsübertragung: Von Antriebswelle auf Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 520, 820, 1020 mm
L	Fördererlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 104, 125 mm
N	Motorleistung	0.37 ÷ 1,5 kW





- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

LINESHAFT FÖRDERER LINESHAFT FÖRDERER

DREIECKSROLLENFÖRDERER LINESHAFT



ROLLENKURVE ANGETRIEBEN LINESHAFT



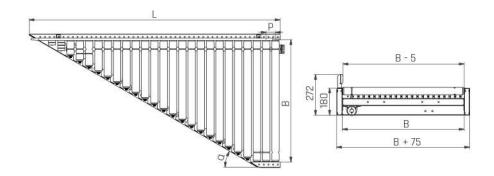


Dreiecksrollenförderer helfen je nach Positionierung das Fördergut ein- oder ausschleusen. Zusammen mit einem Antriebsmodul bilden ein Lineshaftsystem. Es besteht aus einem Stahlrahmen mit einem Winkel von 30° oder 45° Rollen, Wellen, PU-Riemen

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit max.: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Antriebsübertragungselement: Rundriemen Polyurethan
- Art der Antriebsübertragung: Von Antriebswelle auf Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820, 1020 mm
L	Fördererlänge	1100 ÷ 1800 mm
Р	Rollenteilung	62 mm
α	Winkel der Verbindungslinien	30°, 45°



Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück

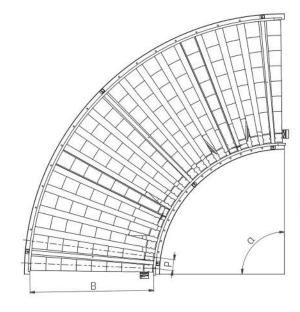


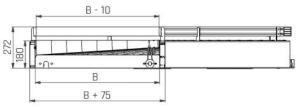
Lineshaft Rollenkurve ändert die Richtung der Fördergutbewegung. Durch die konische Form der Rollen kann das Fördergut zwischen den Seitenprofilen gehalten werden. Die Rollenkurve zusammen mit einem Antriebsmodul bilden ein Lineshaftsystem. Es besteht aus einem 30°, 45°, 60° oder 90° abgewinkelten Stahlrahmen, Rollen, Wellen, PU-Riemen und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit max.: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberflfläche: Verzinkter Stahl mit PP Auflagen
- Antriebsübertragungselement: Rundriemen Polyurethan
- Art der Antriebsübertragung: Von Antriebswelle auf Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820, 1020 mm
Р	Innere Rollenteilung	73 mm
α	Kurvenwinkel	30°, 45°, 60°, 90°





- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück

LINESHAFT OHNE ANTRIEB





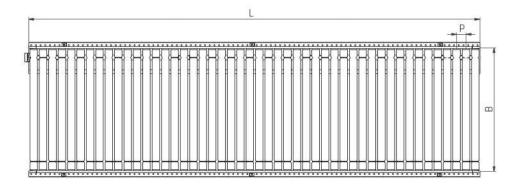


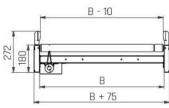
Ein nicht angetriebener Lineshaft Förderer ist ein Förderer, der über keinen Getriebemotor verfügt. In Verbindung mit einem angetriebenen Modul bildet ein Lineshaftsystem. Er besteht aus einem Stahlrahmen mit einem Winkel von 30°, Rollen, Wellen, PU-Riemen und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit max.: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Antriebsübertragungselement: Rundriemen Polyurethanpoliuretan
- Art der Antriebsübertragung: Von Antriebswelle auf Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820, 1020 mm
L	Fördererlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500, 2750, 3000 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 104, 125 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück



Gurtförderer dienen zum Transport von Fördergütern standardisierter Form und unterschiedlicher Größe. Der Vorteil dieses Gerätetyps liegt in einem sehr geringen Geräuschpegel und minimalen Vibrationen während des Betriebs. Die Verwendung eines elektrischen Antriebs bewirkt ein großes Drehmoment, das ab dem Zeitpunkt der Inbetriebnahme zur Verfügung steht.

Steigbandförderer sind für den Transport von Fördergütern zwischen Ebenen erforderlich. Sie zeichnen sich durch eine hohe Leistungsfähigkeit aus.







BANDFÖRDERER

ZONENGURTFÖRDERER







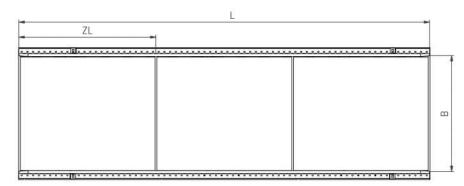


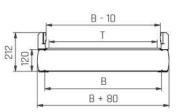
Dieser Förderertyp verbindet die Funktionalität von zwei Systemen, d. H. Band- und 24 V Förderer. Dank der Bandstruktur, die das übertragene Fördergut über die gesamte Oberfläche des Gestells stützt, sammelt der Förderer Waren verschiedener Formen und Größen an. Jede Zone des Förderers wird von einer Elektrorolle angetrieben, was ermöglicht die Geschwindigkeit des Warenflusses für jede Zone separat einzustellen. Das Gerät besteht aus einem Stahlrahmen, Elektrorollen, Rollen, Riemen, Spannern, Steuergeräten, Sensoren und Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 30 kg/Zone
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Material des Förderbandes: Polyester und PVC
- Art der Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Transportband
- Art der Antriebsübertragung: Von Elektrorolle auf Transportband

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
Т	Rollenbreite	350, 550, 750 mm
L	Fördererlänge	500, 750, 1000, 1250, 1500, 2000, 2250, 2500, 3000 mm
ZL	Zonenlänge	500, 750, 1000, 1250 mm





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank

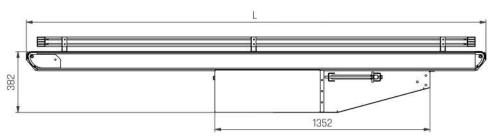


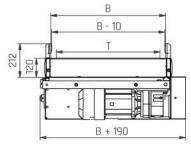
Bandförderer sind Hochleistungsgeräte, die dank ihrer Konstruktion das Fördergut auf der gesamten Fläche transportieren. Sie sind eine ideale Lösung für den Transport von kleinen Gegenständen, Folien und allen Verpackungen mit unbefestigtem Boden. Der Förderer besteht aus einer Antriebskonsole, einem Stahlrahmen, einem Förderband, einem Spanner- und Stützrollensystem sowie Blenden.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Material des Förderbandes: Polyester und PVC
- Material der Platte: verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 400V
- Antriebsübertragungselement: Transportband
- Art der Antriebsübertragung: Von Antriebswelle auf Transportband

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Breite zwischen der Seitenführungen	420, 620, 820 mm
Т	Breite des Förderbandes	350, 550, 750 mm
L	Fördererlänge	1500 ÷ 15000 mm
N	Motorleistung	0,37 ÷ 3 kW





Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank





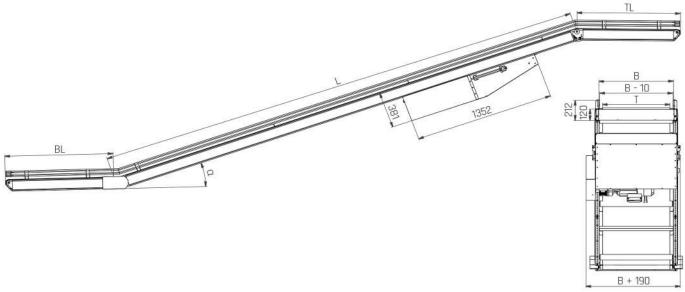


Steigbandförderer werden dort eingesetzt, wo Fördergüter auf verschiedenen Ebenen transportiert werden müssen. Dank der sanften oberen und unteren Abwinkelung überwindet das Fördergut problemlos die Steigungen. Der Förderer besteht aus einer Antriebskonsole, einem Stahlrahmen, einem Förderband, einem Spanner- und Stützrollensystem sowie Blenden.

Technische Daten:

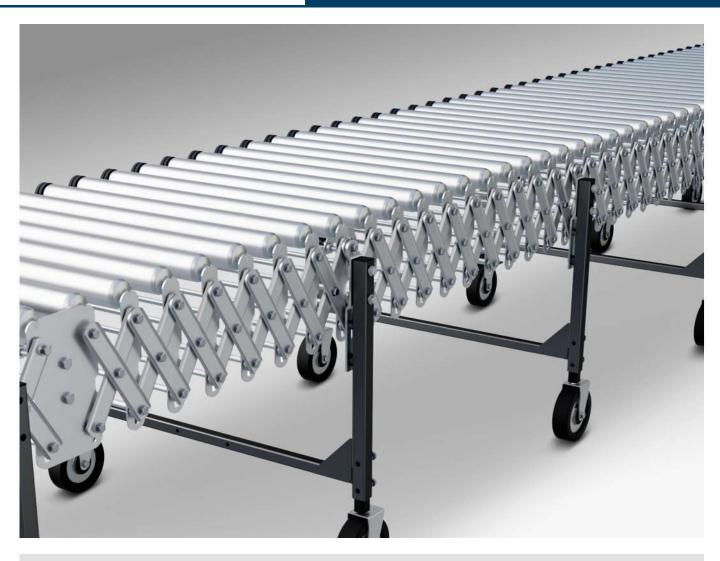
- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 1 m/s
- Material des Förderbandes: Polyester und PVC
- Material der Platte: verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 400V
- Antriebsübertragungselement: Transportband
- Art der Antriebsübertragung: Von Antriebswelle auf Transportband

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Breite zwischen der Seitenführungen	420, 620, 820 mm
Т	Breite des Förderbandes	350, 550, 750 mm
L	Fördererlänge	1500 ÷ 12000 mm
BL / TL	Länge des Durchbruches	600 ÷ 3000 mm
N	Motorleistung	0,37 ÷ 3 kW
α	Neigungswinkel	max, 18°

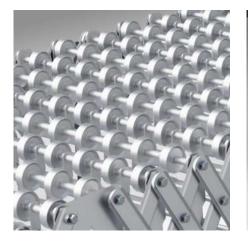


Zubehör:

- Seitenführungen
- Endstück für Seitenführungen
- Stützen
- Verbindungsstück
- Schaltschrank



Flexible Förderer werden in Vertriebszentren und Depots, sowie in kleinen Unternehmen eingesetzt. Sie erleichtern das Be- und Entladen von Paketen und füllen den Raum zwischen Verladezone und Fahrzeug aus. Dank des Scherensystems kann man sowohl der Förderer in die Form von beispielsweise Buchstaben: C, S, O, als auch seine Länge einstellen.







FLEXIBLE FÖRDERER FLEXIBLE FÖRDERER

SCHERENROLLENBAHN ANGETRIEBEN



SCHWERKRAFTFÖRDERER FLEXIBAHN



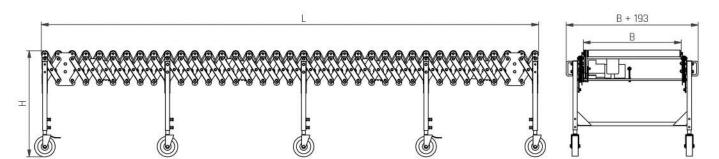


Flexibler Förderer erleichtert den internen Transport in Logistikzentren. Die einstellbare Geschwindigkeit gewährleistet die Anpassung des Geräts an die Bedürfnisse und ermöglicht die Steuerung des Transportprozesses. Die maximale Länge des Förderers im aufgeklappten Zustand ist dreimal größer als die Länge im Ruhsystem. Dies spart Platz bei der Lagerung. Angetriebene Scherenrollenbahnen werden für traditionelle Warentransportsysteme beim Cross-Docking-Nachladen empfohlen und arbeiten gut mit Produktionsmaschinen zusammen.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 100 kg/m
- Umgebungstemperatur: 10°C ÷ 50°C
- Geschwindigkeit: 5 35 m/s
- Rolendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: verzinkter Stahl
- Spannung: 220 +/- 5%, 50/60 Hz

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Breite	610, 760 mm
L	Fördererlänge	3275 ÷ 8735 mm
Н	Fördererhöhe	730 ÷ 1040 mm

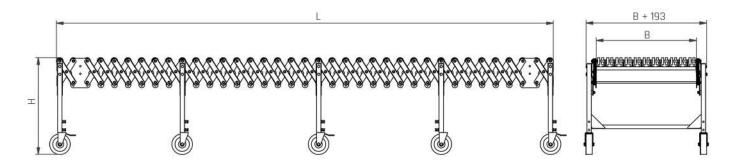




Flexibler Schwerkraftförderer mit verwendeten Röllchen bietet die größte Flexibilität unter Geräten dieser Kategorie. Sein zweifelsfreier Vorteil ist die große Tragfähigkeit von 450 kg / laufenden Meter. Die maximale Länge nach dem Ausstrecken beträgt das Vierfache der Länge im Ruhsystem. Dies spart Platz bei der Lagerung. Flexible Schwerkraftförderer werden hauptsächlich als Puffer, Verbinder und Endabschnitte in Lagerautomatisierungssystemen verwendet.

- Max. Traglast: 450 kg/m
- Umgebungstemperatur: 5°C ÷ 50°C
- Rolendurchmesser: 48 mm
- Material der Rollenoberfläche: verzinkter Stahl

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Breite	610, 760 mm
L	Fördererlänge	2218 ÷ 8735 mm
Н	Fördererhöhe	730 ÷ 1040 mm



SONDERSYSTEME



In komplexen Lagerautomatisierungssystemen ist es erforderlich, fortschrittliche Geräte in Förderknoten zu verwenden. Sie unterstützen die Umleitung von Fördergütern in Nebenlinien, verändern die Bewegungsrichtung und Anordnung. Alle diese Geräte werden mit 24 V Strom versorgt.







RIEMENTRANSFER

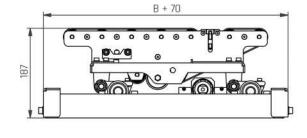


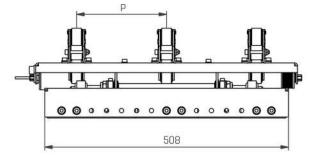


Die Grundfunktion von Riementransfers in Lagerautomationssystemen besteht darin, das Fördergut zwischen parallelen oder senkrechten Linien (Kommissionierstationen) zu verschieben. Die Fördergüter werden mittels eines Elektromotors angehoben und dann mittels Antriebsriemen zur Seitenlinie verlagert. Das Fördergut wird senkrecht zur Fahrtrichtung bei gleichzeitiger Änderung ihrer Ausrichtung um 90° übertragen.

- Max. Traglast: 50 kg
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: 1 m/s
- Ausschleusungwinkel: 90°
- Anzahl der Riemen: 4 Stück
- Art der Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Antriebsriemen
- Art der Antriebsübertragung: Von Elektrorolle auf Antriebsriemen

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Breite des Rollenförderers	420, 620, 820 mm
Р	Abstand der Riemen	min. 125 mm





SONDERSYSTEME SONDERSYSTEME

WEICHE



POP-UP



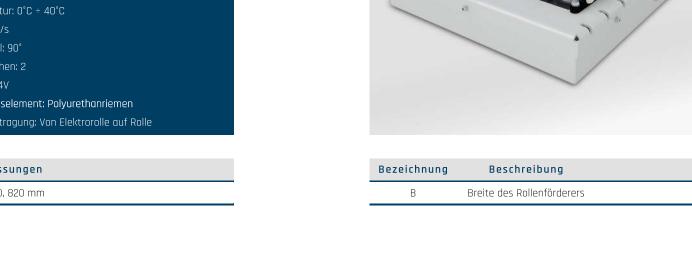


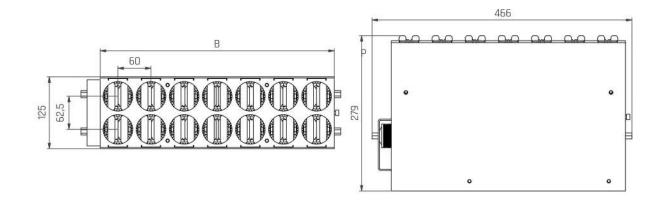
Die Weiche wird verwendet, um die Fördergüter zu Linien in einem Winkel von 30°, 45° oder 90° umzuleiten. Die Fördertgüter werden entsprechend der Einstellung der Drehrollen umgeleitet. In einigen Fällen ist es möglich, die Ausrichtung der Ware um 90° zu ändern.

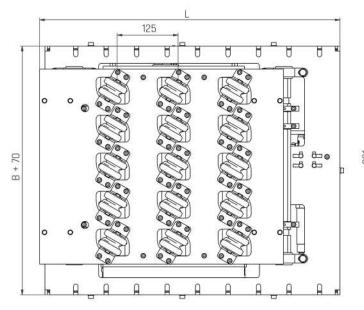
Technische Daten:

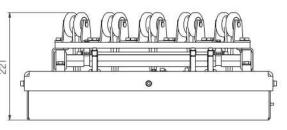
- Max. Traglast: 50 kg
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: 1 m/s
- Ausschleusungwinkel: 90°
- Anzahll der Rollenreihen: 2
- Art der Spannung: 24V
- Antriebsübertragungselement: Polyurethanriemen
- Art der Antriebsübertragung: Von Elektrorolle auf Rolle

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Breite des Rollenförderers	420, 620, 820 mm









Pop-Up wird verwendet, um Fördergütern zu einer Linie

umzuleiten, die in einem Winkel von 30° oder 45° verläuft.

Fördergüter werden mittels eines Elektromotors angehoben

und anschließend mit Rollen in einem geeigneten, konstanten Winkel bewegt. Bei diesem Gerät verändert das Fördergut

die Position während der Umleitung nicht.

■ Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C

Ausschleusungrichtung: links oder rechts

• Antriebsübertragungselement: Polyurethanriemen

Abmessungen

420, 620, 820 mm

■ Art der Antriebsübertragung: Von Elektrorolle auf Rolle

■ Max. Anzahl der Rollenreihen: 6 Stück

Technische Daten:

• Geschwindigkeit: 1 m/s

■ Art der Spannung: 24V

Ausschleusungwinkel: 30°/45°

■ Max. Traglast: 50 kg

KNOTEN

Förderknoten werden in komplexen Systemen verwendet, die mehrere Zonen bedienen, darunter Wareneingang, Kommissionierung, Lagerung und Versand.

Dank des Einsatzes von Geräten dieser Kategorie gewinnt das Transportsystem die polyfunktionale Rolle. Es kann nicht nur Fördergüter bewegen, sondern auch nach festgelegten Kriterien trennen, akkumulieren, lagern und sortieren. Jede Konfiguration des Transportsystems bietet unterschiedliche Leistungen, die von der Art der verwendeten Knoten, den Typen und Parametern der Förderer und der Art der bewegten Fördergüter abhängen.







EINSEITIGE UMLEITUNG TYP POP-UP

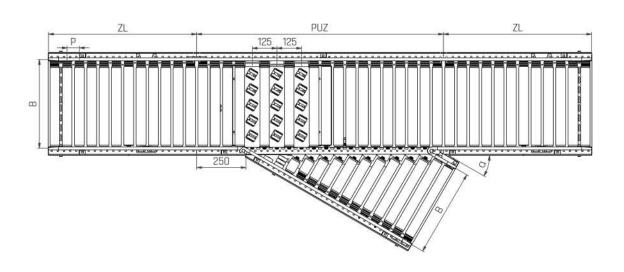




Pop-Up wird verwendet, um die Fördergüter auf eine Linie umzuleiten, die in einem Winkel von 30° oder 45° eingestellt ist. Bei der Einfuhr in die Zone der Bewegungsrichtungsänderung werden die Fördergüter mittels eines Elektromotors auf Rollen angehoben und dann in einem geeigneten konstanten Winkel bewegt. Infolge dieser Tätigkeit wird das Fördergut auf die Seitenbahn umgeleitet.

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 24V

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
ZL	Zonenlänge	500 ÷ 3000 mm
PUZ	Pop-Up Zone	min. 750 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
α	Ausschleusungwinkel	30°, 45°



RIEMENTRANSFER AUF DIE SENKRECHTE LINIE





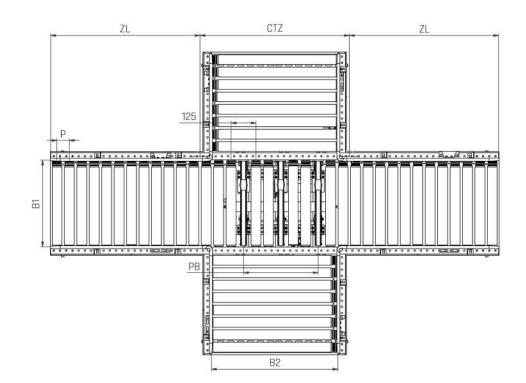


Der Knoten, auf dem das Fördergut von der Hauptlinie auf die senkrechte Spur umgeleitet wird. Um das Fördergut zu übertragen, wird die Ware auf der Kufe mithilfe eines Elektromotors gehoben und dann durch Riementransfer zur richtigen Linie geführt. Infolge dieser Tätigkeit ändert das übertragene Fördergut die Bewegungsrichtung. Senkrechte Linien können aus angetriebenen oder Schwerkraftförderern gebaut

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 24V

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
B1, B2	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
ZL	Zonenlänge	500 ÷ 3000 mm
CTZ	Riementransfer Zone	min. 750 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
PB	Abstand der Riemen	min. 125 mm, max. 375 mm





RIEMENTRANSFER AUF DIE PARALLELE LINIE

Spur umgeleitet wird. Um das Fördergut zu übertragen, wird die Ware auf der Kufe mithilfe eines Elektromotors gehoben und dann durch Riementransfer zur Nachbarlinie geführt. Damit das Fördergut korrekt übertragen werden kann, werden in dem Gerät ordnungsgemäß verlängerte Kufen verwendet, die in den Rahmen des benachbarten Förderers passen. Parallele Bahnen bestehen

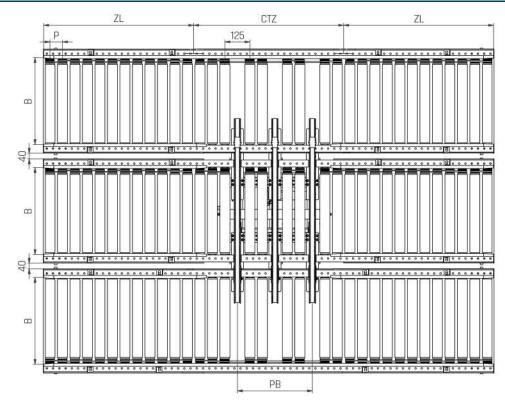
wenn das Fördergut vollständig auf der Oberfläche des Förderers

Technische Daten:

platziert wurde.

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 24V

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
ZL	Zonenlänge	500 ÷ 3000 mm
CTZ	Riementransfer Zone	min. 750 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
PB	Abstand der Riemen	min. 125 mm, max. 375 mm



WEICHE



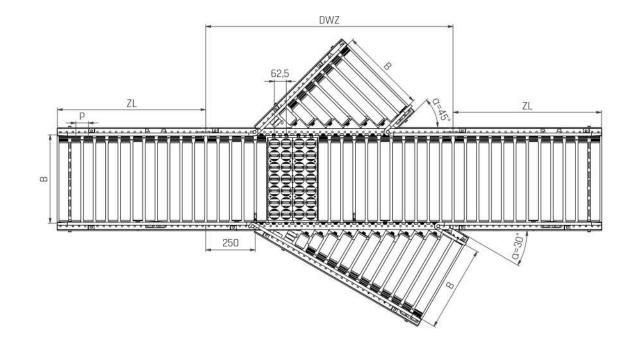


Die Weiche wird verwendet, um die Fördergüter zu Linien in einem Winkel von 30°, 45° oder 90° umzuleiten. Wenn sich das Fördergut der Überkreuzungszone der Förderstrecke nähert, werden die Rollen um einen Winkel gedreht, der der Seitenbahn entspricht, und das Fördergut wird darin platziert. Wenn das Fördergut weiter auf der Hauptlinie fahren soll, sind die Rollen in Bewegungsrichtung ausgerichtet. Das Gerät arbeitet mit Förderer der 24V-Gruppe zusammen.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 50 kg/m
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: 1 m/s
- Rollendurchmesser: 50 mm
- Material der Rollenoberfläche: Verzinkter Stahl
- Art der Spannung: 24V

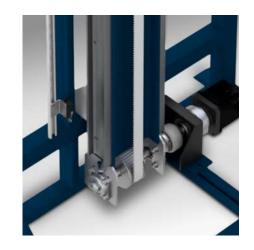
Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
ZL	Zonenlänge	500 ÷ 3000 mm
DWZ	Weiche Zone	min. 750 mm
Р	Rollenteilung	62, 93, 125 mm
α	Ausschleusungwinkel	30°, 45°, 90°





Es handelt sich um komplexe Konstruktionen, die den vertikalen Transport von Gütern auf mehreren Etagen ermöglichen. Sie nehmen eine kleine Fläche ein, haben eine hohe Leistung und eine hohe Funktionalität.

Wir bieten elektrisch angetriebene Säulenaufzüge an, die mit fortschrittlichen Automatisierungssystemen zusammenarbeiten und Spirallifte, die mehrgeschossige Anlagen ergänzen.







VERTIKALLIFT







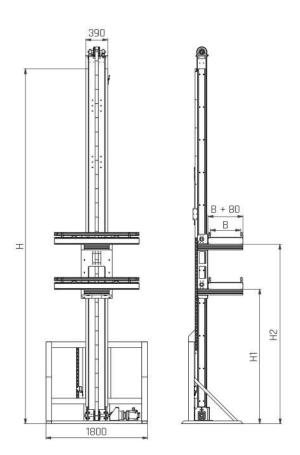


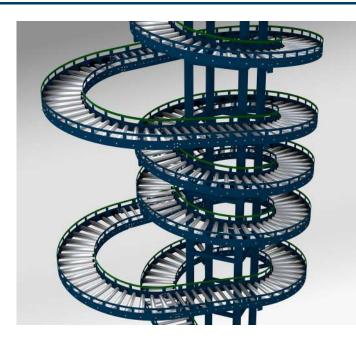
Der Säulenlift ermöglicht den vertikalen Warentransport auf maximal vier Etagen. Alle Aufzüge werden individuell nach Kundenwunsch gestaltet. Das Hubgestell mit Fördertechnikkomponenten ist in Bezug auf Breite, Anzahl der Zonen und Bandhöhe vollständig konfigurierbar. Die Geräte werden in einem Satzangeboten, der Folgendes umfasst: Ständer, Liftmast und Hubgestell mit Fördertechnikkomponenten - Zonenförderer.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 150 kg
- Umgebungstemperatur: 0°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. 2 m/s
- Anzahl des Hubgestells mit Fördertechnikkomponenten: 1 ÷ 2
- Motor Typ: Motor mit Bremse
- Spannung: 400V
- Motorleistung: max. 4 kW
- Antriebsübertragungselement: Synchrongurt

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite des Förderers	420, 620, 820 mm
H1	Höhe des unteren Hubgestells	min. 750 mm
H2	Höhe des oberen Hubgestells	H1 + 800 mm
Н	Aufzugshöhe	max. 12000 mm

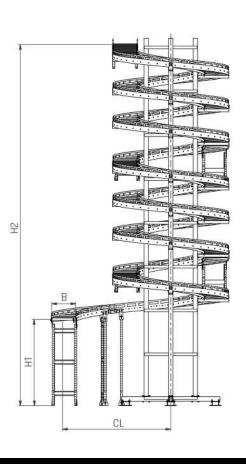




Ein Spiralaufzug ist eine solide Struktur aus Schwerkraftrollenkurven, die auf einem Stützrahmen basieren. Die Abmessungen sind abhängig vom Fördergut und dem Aufstellungsort. Alle Aufzüge werden individuell nach Kundenwunsch gestaltet. Die Geräte werden in einem Satz angeboten, das Folgendes enthält: Tragkonstruktion, Schwerkraftrollenkurven, gerade Schwerkraftabschnitte

- Max. Traglast: 150 kg
- Umgebungstemperatur: -5°C ÷ 40°C
- Geschwindigkeit: max. hängt von Fördergut ab
- Spiralenhub: 750 mm

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	540 mm
H1	Höhe 1	Kunden individuell
H2	Höhe 2	max, 12000 mm
CL	Abstand des Auslaufs	max. 920 mm



ZUBEHÖR

Ergänzende Komponenten ermöglichen es Ihnen, um die Förderer gemäß Ihren Anforderungen zu konfigurieren. Das Zubehör ist in mechanische und elektrische unterteilt. Mechanische Elemente dienen zur Befestigung oder Stabilisierung von Förderbändern. Elektrische erhöhen die Funktionalität des Systems.







BLENDEN

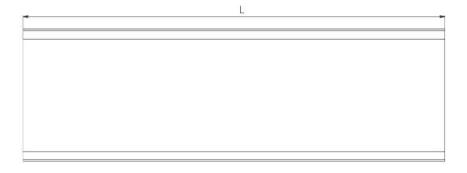




Die Blende ist eine Leiste aus PVC, welche die Aufgabe hat, die in den Geräten befindliche Elektroinstallation zu verbergen und zu schützen. Darüber hinaus wirkt es sich auf das ästhetische Erscheinungsbild von Förderbändern aus. Blenden sind in drei Farben erhältlich und ihre Länge hängt von der Bestellung ab.

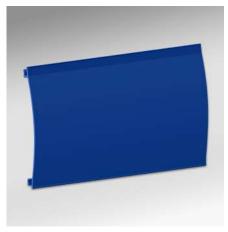
- Material: PVC
- Erhältliche Farben: orange, blau, grau
- Die Länge hängt von der Bestellung ab

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
L	Länge der Blende	max. 3000 mm











EINFACHE STÜTZE



H-STÜTZE LEICHT





Die Einzelstütze ist zur Befestigung von Förderbändern am Boden vorgesehen. Verfügbare Höhe im Bereich von 480 - 1880 mm mit zusätzlicher Kalibrierung zum Ausgleich von Bodenunebenheiten. Es besteht aus verzinktem Blech. Die Einzelstütze wird für Winkeleingänge und 60°, 90° Kurven verwendet

Technische Daten:

- Max. Traglast: 150kg
- Min. Stützenhöhe: 480 mm

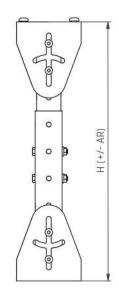
Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
Н	Stützenhöhe	480 ÷ 1880 mm
AR	Einstellbereich	80 mm

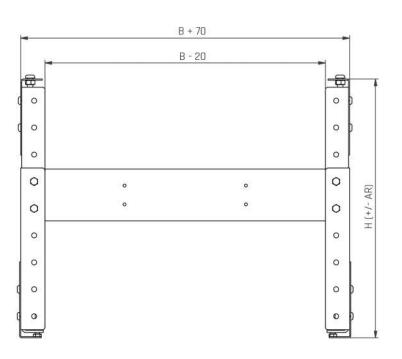


Die leichte H-Stütze ist zur Befestigung von Förderbändern am Boden vorgesehen. Verfügbare Höhe im Bereich von 480 - 1880 mm mit zusätzlicher Kalibrierung zum Ausgleich von Bodenunebenheiten. Es besteht aus verzinktem Blech. Die leichte H-Stütze kann in verschiedenen Förderer verwendet werden.

- Max. Traglast: 150 kg
- Min. Stützenhöhe: 480 mm
- Anzahl der Querstreben: 1 für die Höhe von 480 bis 830 mm
 2 für die Höhe von 830 bis 1380 mm
 3 für die Höhe von 1380 bis 1880 mm

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820 mm
Н	Stützenhöhe	480 ÷ 1880 mm
AR	Einstellbereich	80 mm





H-STÜTZE SCHWER



H-STÜTZE DOPPEL



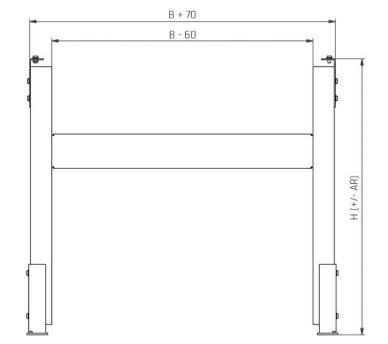


Die Einzelstütze ist zur Befestigung von Förderbändern am Boden vorgesehen. Verfügbare Höhe im Bereich von 480 - 1880 mm mit zusätzlicher Kalibrierung zum Ausgleich von Bodenunebenheiten. Die schwere Ausführung enthält lackierte Elemente. Schwere H-Stützen können in allen Arten von Förderbändern eingesetzt werden, insbesondere auf Strecken mit hoher Belastung.

Technische Daten:

- Max. Traglast: 250 kg
- Min. Stützenhöhe: 480 mm
- - 2 für die Höhe von 830 bis 1380 mm 3 für die Höhe von 1380 bis 1880 mm

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820, 1020 mm
Н	Stützenhöhe	480 ÷ 1880 mm
AR	Einstellbereich	60 mm

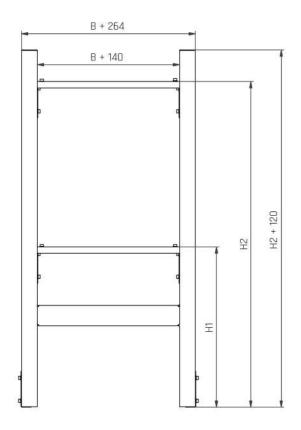




Die doppel H-Stütze ist zur Befestigung von Förderbändern am Boden vorgesehen. Verfügbare Höhe bis 1880 mm mit zusätzlicher Kalibrierung zum Ausgleich von Bodenunebenheiten. Sie besteht aus verzinktem Blech. Die doppel H-Stützen werden in zwei oder drei stockigen Linien verwendet.

- Max. Traglast: 250 kg
- Min. Stützenhöhe: 480 mm

Bezeichnung	Beschreibung	Abmessungen
В	Rollenbreite	420, 620, 820, 1020 mm
H1	Höhe 1	480 mm
H2	Höhe 2	1880 mm



ZUBEHÖR

SCHALTSCHRANK A1/SS-01



SENSOR





Der Schaltschrank A1/SS-01 wird gemäß den Anforderungen des Logistiksystems des Kunden konstruiert und gebaut. Er enthält alle mechanischen und elektrischen Komponenten, die zur Steuerung von Geräten erforderlich sind. Der große Schaltschrank A1/SS-01 unterstützt komplexe Automatisierungssysteme, die unter anderem in mehrere Lagerlogistikzonen erweitert werden: Sortierstationen, Kommissionierung, Transport zu Lagerbereichen.

Technische Daten:

- In verschiedenen Größen erhältlich
- Funktioniert mit allen Förderbändern in unserem Angebot
- SPS-Paneel als Option



Sensoren erfassen Fördergüter auf Förderbändern und bestimmen deren Standort. Sie sind mit einem Reflexionsspiegel am Förderrahmen angebracht, der den Impuls vom Sensor reflektiert. Der Satz enthält einen Sensor mit einem Kabel und einem Griff.

Technische Daten:

- Funktionsprinzip: Reflex-Lichtschranke
- Erfassungsbereich: 5 m
- Steckertyp: 2 Meter Kabel mit M8, 4 pin Stecker

SCHALTSCHRANK A1/SS-02



Der Schaltschrank A1 / SS-02 unterstützt einfache Automatisierungssysteme. Wird am häufigsten in Linien verwendet, in denen die Fördergütern von Punkt A nach Punkt B transportiert werden. Die geringen Abmessungen ermöglichen die Befestigung an den Strukturelementen von Förderlinien und erfordern keine Abtrennung einer separaten Installationszone.

Technische Daten:

- In verschiedenen Größen erhältlich
- Funktioniert mit allen Förderbändern in unserem Angebot
- Möglichkeit, den Schrank unter Förderleitungen aufzuhängen







Der Spiegel reflektiert den Lichtstrahl zurück zum Sensor. Der Satz enthält einen Spiegel und einen Griff. Der Spiegel mit Griff wird direkt am Förderrahmen montiert.

- Material: PPMMA/ABS
- Abmessungen: 60 x 19mm

ZUBEHÖR ZUBEHÖR

SCANNER



STOPPBLECH





Der Scanner ist ein Gerät zum Lesen von Informationen, die in Form eines Barcodes gespeichert sind. Das Lesegerät sendet mit einer Laserdiode einen Lichtstrahl aus. Ein auf den Barcode gerichteter Lichtstrahl wird reflektiert und kehrt zum Scannerspiegel zurück.

Technische Daten:

- Lesefenster: von der Seite 105°
- Leseabstand: 25 330 mm
- Steckertyp: Kabel 0,9 m mit Stecker 15 pin



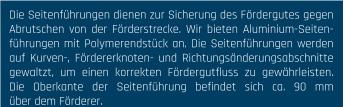
Das Stoppblech dient zum Blockieren von Paketen an den Enden von Schwerkraftförderern. Dank dieses Elements können wir die Schwerkraft als Pufferelement verwenden. Das Stoppblech wird an der Oberseite der Fördererseitenprofile angebracht.

Technische Daten:

- Material: 6 mm dicker Stahl
- Abmessungen: an jede Förderbreite angepasst

SEITENFÜHRUNGEN





VERBINDER





Das Verbindungsstück besteht aus einem dicken verzinkten Stahl. Es ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Verbindung von Fördermodulen. Für jede Verbindung sind zwei Elemente erforderlich.

Komponenten der Seitenführungen:

- Aluminiumprofil 60 x 15 mm
- Stahlhalterungen der Seitenführungen
- Seitenführungenverbinder Polymer
- Seitenführungenendstück Polymer

- Material des Verbindungsstückes: verzinkter Blech 3 mm
- Lochung an jeden Fördertyp angepasst

KOMMISSIONIERTISCHE



Spezielle, modulare Kommissioniertische sind je nach Modell mit einer automatischen oder manuellen Höhenverstellung der Platte ausgestattet. Sie erhöhen die Ergonomie und den Komfort des Verpackungspersonals. Sie optimieren den Platzbedarf und verkürzen die Zeit für Verpackungsvorgänge erheblich.

Höhere Effizienz dank der Verwendung von Kommissioniertischen, was sich in messbaren finanziellen Vorteilen niederschlägt. Unser Produkt ist in vielen Funktionsvarianten verfügbar, da zusätzliche Ausstattungselemente verwendet werden können.

Wir bieten Kommissioniertische aus Aluminium- und Stahlprofilen an.







KOMMISSIONIERTISCH RGX-001S



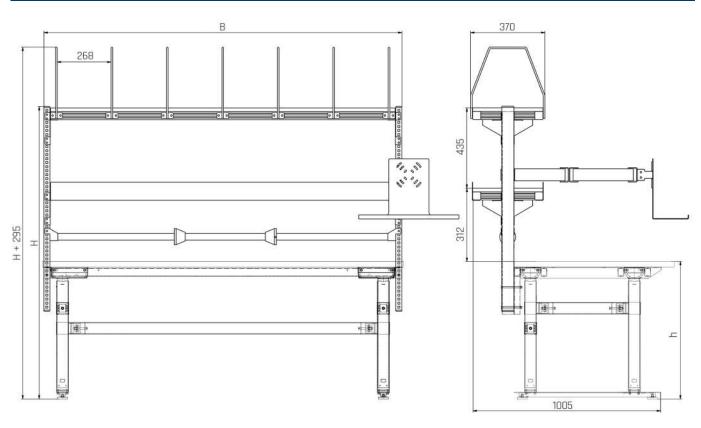
Ein spezialisierter modularer Kommissioniertisch für die Kommissionierung mit automatischer Höhenverstellung der Arbeitsplatte.

Die Konstruktion des Kommissioniertisches besteht aus einem hochwertigen pulverbeschichteten Aluminiumprofil.

Technische Daten:

- Automatische (elektrische) Tischhöhenverstellung
- Steuerungspanel mit Speicher für vier Einstellungen der Tischhöhe
- Robuste, stabile und beständige Konstruktion aus pulverbeschichteten
 Stahlprofilen
- Optimierte Ergonomie
- Oberes Fachboden mit Kartonagen-Trennbügel
- Stahl pulverbeschichtetes Ablagefach für Kleinteile, kleine und große Behälter mit einstellbarer Höhe
- Nivellierfüße zum Aufstellen des Tisches auf unebenem Boden
- Das Produkt ist in den Breiten 1400, 1600, 1800, 2000 mm erhältlich

Bezeichnung	g Beschreibung	Abmessungen
В	Tischbreite	1400, 1600, 1800, 2000 mm
Н	Tischhöhe	1430 ÷ 1830 mm
h	Höhenverstellbare Arbeitsplatte	685 ÷ 1085 mm



Verfügbare Optionen:

- Einstellbarer Multimedia-Halter zur Montage des Monitors
- Querstange zum Auflegen von Stretchfolie





KOMMISSIONIERTISCH RGX-001A

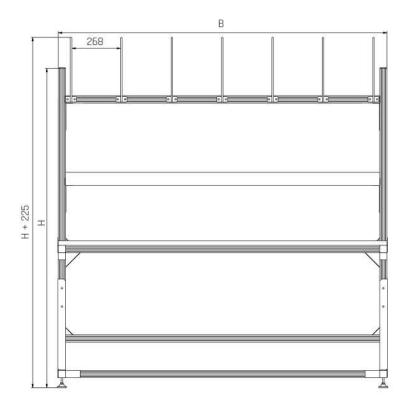
Ein spezialisierter modularer Kommissioniertisch für die Kommissionierung mit manueller Höhenverstellung der Arbeitsplatte.

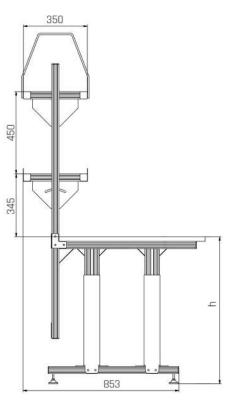
Die Konstruktion des Kommissioniertisches besteht aus einem hochwertigen Aluminiumprofil und speziellen Verbindungselementen.

Technische Daten:

- Robuste, stabile und leichte Konstruktion aus Aluminiumprofilen
- Optimierte Ergonomie
- Einstellbare Höhe der Arbeitsplatte und der Fachböden
- Oberes Fachboden mit Kartonagen-Trennbügel
- Stahl pulverbeschichtetes Fach
- Laminierte Arbeitsplatte, 2 mm verstärkte Kante (ABS)
- Nivellierfüße zum Aufstellen des Tisches auf unebenem Boden
- Das Produkt ist in den Breiten 1400, 1600, 1800, 2000 mm erhältlich

Bezeichnung	g Beschreibung	Abmessungen
В	Tischbreite	1400, 1600, 1800, 2000 mm
Н	Tischhöhe	1650 ÷ 1900 mm
h	Höhenverstellbare Arbeitsplatte	750 ÷ 1000 mm





Verfügbare Optionen:

- Einstellbarer Multimedia-Halter zur Montage des Monitors
- Zusätzliche Seitenablagen mit der Möglichkeit der beidseitigen Montage
- Querstange zum Auflegen von Stretchfolie













A1 SORTER

89-600 Chojnice, Topole 40 tel: +48 52 395 02 46 fax: +48 52 395 02 47 e-mail: info@a1sorter.com